

В диссертационный совет Д003.038.02 на базе  
Федерального государственного бюджетного  
учреждения науки Института физики прочности и  
материаловедения Сибирского отделения  
Российской академии наук (ИФПМ СО РАН),  
В.И. Данилову

### Отзыв

на автореферат диссертации  
**Реченко Дениса Сергеевича**  
**«Повышение эффективности твердосплавного финишного лезвийного  
инструмента путем сверхскоростного затачивания и разработки  
комплекса условий его эксплуатации»,**  
представленной на соискание ученой степени  
доктора технических наук  
по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и  
физико-технической обработки

Современное машиностроение характеризуется повышенными требованиями к изготовлению авиационных деталей из труднообрабатываемых материалов. Это связано с необходимостью минимизации затрат на производство и повышения конкурентоспособности продукции.

Для повышения производительности и качества изготовления авиационных деталей постоянно совершенствуют оборудование, приспособления, режущий инструмент и стратегии обработки. Однако для эффективного использования технологических систем в первую очередь необходимо инструментальное оснащение, позволяющее обеспечивать требуемые параметры качества деталей. Поэтому повышение эффективности твердосплавного финишного лезвийного инструмента путем сверхскоростного затачивания и разработки комплекса условий его эксплуатации является актуальной задачей.

Основное содержание диссертационной работы изложено в автореферате достаточно полно. Структура и логика изложения дают представление о содержании и результатах диссертации, что также отражено в списке опубликованных работ. Выводы по результатам работы соответствуют поставленным задачам.

По актуальности решенных задач, научной новизне, практической ценности работа является законченным научно-техническим исследованием.

По автореферату имеются следующие замечания:

1. Из автореферата не ясно, каким образом назначались геометрические параметры лезвийного режущего инструмента для обработки жаропрочных и титановых сплавов.

2. Из каких соображений назначены именно такие значения составляющих сил резания при расчете опасного сечения в режущем клине (стр. 12)?

<b>ИФПМ СО РАН</b>	
« ____ »	27 НОЯ 2018 201__ г.
вх. №	3
индекс	

