

Председателю диссертационного совета Д 003.038.02
на базе ИФПМ СО РАН чл.-к. РАН Псахье С.Г.
от кандидата технических наук, доцента
Пузанова Юрия Владимировича—
зам. директора Института «Современные технологии
машиностроения, автомобилестроения и металлургии»
ФГБОУ ВПО «Ижевский государственный технический
ун-т имени М.Т. Калашникова»

Я согласен выступить официальным оппонентом по диссертации
Кравченко К.Ю. «Разработка и обоснование новых режимов в технологии
концевого фрезерования при условии обеспечения устойчивого резания»,
представляемой в диссертационный совет Д 003.038.02 по специальности
05.02.07 Технология и оборудование механической и физико-технической
обработки, технические науки.



(подпись)

Заверяется ученым секретарем учреждения и гербовой печатью.

*Ученый секретарь совета
университета, д.т.н., профессор*



Сведения об оппоненте

Ф.И.О	Место основной работы, должность	Ученая степень	Ученое звание
Пузанов Юрий Владимирович	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение Высшего образования «Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова» (ФГБОУ ВО «ИжГТУ им. М.Т. Калашникова»); доцент кафедры «Конструкторско-технологическая подготовка машиностроительных производств»; 426069, Удмуртия, г. Ижевск, ул. 30 лет Победы, д. 37, ИжГТУ имени М.Т. Калашникова; тел. 8 (3412) 77-60-55 доб. 4328, факс: 8 (3412) 50-40-55, E-mail: rt@istu.ru	Кандидат технических наук	доцент

Кандидатская диссертация защищена по специальности 05.03.01 - Процессы и машины обработки материалов резанием, автоматические линии. Технические науки.

Основные публикации по теме диссертации Кравченко К.Ю. в рецензируемых журналах:

1. Калентьев Е.А. Решение системы уравнений линейного контакта спирального каната типа «Варрингтон» / Е.А. Калентьев, В.Н. Тарасов, В.Н. Новиков, Ю.В. Пузанов // Интеллектуальные системы в производстве. – 2012. – 2(20). – С. 19-20
2. Пузанов Ю.В. Вынужденные колебания технологической системы при прерывистом круглом шлифовании и погрешности формы обрабатываемой заготовки / Ю.В. Пузанов, В.А. Глазырин, В.И. Костяев // Омский научный вестник. – 2003. – 2(23). – С. 62-64
3. Калентьев Е.А. Разработка геометрической модели каната двойной свивки для численного анализа / Е.А. Калентьев, В.В. Тарасов, В.Н. Новиков, В.Ю. Пузанов, А.Г. Бажин // Интеллектуальные системы в производстве. – 2014. – № 2. – С. 42-46.
4. Печенкин И.А. Автоматизированная технология обработки деталей ружья МР-27ЕМ / И.А. Печенкин, Н.С. Сивцев, Ю.В. Пузанов, А.Г. Бажин // Вестник ИжГТУ им. М.Т. Калашникова. – 2013. – № 3. – С. 21-24
5. Печенкин И.А. Обработка результатов измерений при изготовлении сложносопряженных деталей сборочной единицы / И.А. Печенкин, А.Г. Бажин, Ю.В. Пузанов. – 2013. – № 1. – С. 82-85
6. Пузанов Ю.В. К оценке стратегий обработки исполнительных поверхностей штамповой оснастки средствами САМ-систем по критерию объемной скорости снятия материала. – 2015. – № 3. – С. 35-38


 _____ Пузанов Юрий Владимирович