

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертационную работу Ильященко Дмитрия Павловича

«Влияние энергетических параметров инверторных источников питания на структуру и свойства неразъемных соединений при ручной дуговой сварке», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 Сварка, родственные процессы и технологии

Ильященко Дмитрий Павлович окончил Томский политехнический университет (филиал в г. Юрге - ЮТИ ТПУ) по специальности «Оборудование и технология сварочного производства» в 2003 г. Обучался в очной аспирантуре Томского политехнического университета в период с 2003 по 2006г. по специальности 05.03.06 Технологии и машины сварочного производства. С сентября 2003г. по настоящее время работает на кафедре «Сварочное производство» ЮТИ ТПУ. В марте 2016г. получил дополнительное (к высшему) образование с присвоением квалификации «Преподаватель высшей школы».

Диссертационная работа Ильященко Д.П. посвящена решению актуальной научной и практической задачи - оценки влияния динамических свойств инверторных источников питания на стабильность плавления и переноса электродного металла в сварочную ванну как основных показателей тепломассопереноса, влияющих на структуру и механические свойства формируемых неразъемных соединений.

В диссертации Ильященко Д.П. получены новые научные знания о влиянии энергетических параметров инверторного источника питания на изменение характера переноса капель электродного металла, структурно-фазового состава наплавленного металла и механических свойств сварного соединения. В работе исследовано и доказано, что применение инверторных источников питания для ручной дуговой сварки покрытыми электродами с большей скоростью изменения основных энергетических параметров одного микроцикла режима (в среднем в 2 раза) по сравнению с традиционно применяемыми диодными выпрямителями обеспечивает повышение стабильности процесса сварки и эффективности тепломассопереноса. Это способствует уменьшению ширины температурных полей на поверхности свариваемого изделия и ширины ЗТВ, улучшению структуры и свойств сварных соединений.

Достоверность полученных в работе результатов исследований подтверждается использованием комплекса современного экспериментального оборудования и методов исследования, значительным количеством экспериментальных данных и их статической обработкой.

По результатам комплекса теоретических и экспериментальных исследований в период выполнения диссертации соискателя Ильященко Д.П.

специалиста, способного решать поставленные задачи НИР. Использование результатов диссертационного исследования подтверждено актами внедрения (предприятия ООО «Металлургмонтаж», учебного заведения ЮТИ ТПУ).

По объему выполненных исследований, актуальности, достоверности, новизне результатов и возможности их использования в промышленности, количеству и качеству публикаций представленная к защите диссертационная работа Ильященко Дмитрия Павловича соответствует требованиям, предъявляемым ВАК к кандидатским диссертациям, а сам автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 Сварка, родственные процессы и технологии.

Научный руководитель:

зам. директора по развитию
ЮТИ ТПУ,
к.т.н, доцент

Дмитрий Анатольевич Чинахов

Подпись Чинахова Д.А. заверяю
Ученый секретарь ЮТИ ТПУ
к.п.н, доцент



Марина Анатольевна Суздальова