

**ОТЗЫВ
НА АВТОРЕФЕРАТ ДИССЕРТАЦИИ**

Ильященко Дмитрия Павловича «Влияние энергетических параметров инверторных источников питания на структуру и свойства неразъемных соединений при ручной дуговой сварке», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – Сварка, родственные процессы и технологии

Диссертационная работа Ильященко Дмитрия Павловича «Влияние энергетических параметров инверторных источников питания на структуру и свойства неразъемных соединений при ручной дуговой сварке» посвящена актуальной задаче установления закономерности влияния скорости изменения энергетических параметров сварочных источников питания на показатели стабильности плавления и переноса электродного металла в сварочную ванну, которые определяют структурно-фазовый и химический состав металла шва и механические свойства формируемых неразъемных соединений, что приводит к увеличению срока эксплуатации сварных металлоконструкций, снижению себестоимости их изготовления и т.д.

В настоящее время основная доля источников питания, представленных на рынке сварочного оборудования, составляет инверторы. Исследование влияния динамических свойств инверторных источников питания, которые определяют структурно-фазовый, химический состав металла шва и механические свойства формируемых неразъемных соединений, дает возможность для прогнозирования свойств получаемых сварных соединений. В связи с этим поиск новых технических и технологических решений повышения эксплуатационных свойств сварных металлоконструкций, выполненных ручной дуговой сваркой покрытыми электродами, является актуальным для многих отраслей промышленности.

Автореферат представлен на 18 страницах, где последовательно изложены научная новизна, практическая значимость, положения выносимые на защиту, апробация работы, перечень публикаций в рецензируемых изданиях.

Актуальность, научная новизна и практическая значимость исследования не вызывают сомнений.

Результаты диссертации обоснованы на современном научном уровне и представляют собой законченное научное исследование.

Основные положения проведенных исследований соответствуют паспорту научной специальности 05.02.10 - «Сварка, родственные процессы и технологии» и достаточно полно представлены в опубликованных научных трудах автора.

По работе имеется следующее замечания:

ИФПМ СО РАН	
« 2 СЕН 2017	201__г.
вх. №	3
индекс	

1) Из рекомендаций для производителей высоко ответственных металлических конструкций (автореферат стр. 16) не совсем понятно, какие же особенности процесса сварки с применением инверторного источника питания, необходимо учитывать?

2) Металлографические исследования структуры обычно проводят совместно с измерениями микротвердости для полного понимания картины. Однако в автореферате отсутствует информация по микротвердости сварного соединения.

На основании автореферата можно сделать вывод о соответствии представленной диссертации требованиям ВАК РФ, предъявляемым к работам на соискание ученой степени кандидата технических наук, изложенным в п.п. 9-14 «Положения о присуждения ученых степеней» (Постановление правительства РФ от 24.09.2013 г. за № 842). Автор исследования, Ильященко Дмитрий Павлович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 - «Сварка, родственные процессы и технологии».

Заведующий кафедрой
«Машиностроительные технологии и материалы»,
доктор технических наук, профессор

Зайдес Семен Азикович

дата 01.09.2017

Подпись Зайдеса Семена Азиковича заверяю:

Иркутский Национальный Исследовательский Технический Университет,
кафедра «Машиностроительные технологии и материалы», 664074, г.
Иркутск, ул. Лермонтова 83
E-mail: zsa@istu.edu
тел. 3952 40-51-47

