



Министерство образования и науки Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«АЛТАЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. И.И. ПОЛЗУНОВА»
(АлтГТУ)
пр-т Ленина, 46, г. Барнаул, 656038
Телефон: (3852) 29-08-79; 29-07-10
Факс: (3852) 29-07-64
E-mail: mirad_x@mail.ru svarka-biznes@mail.ru

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Ильященко Дмитрия Павловича «Влияние энергетических параметров инверторных источников питания на структуру и свойства неразъемных соединений при ручной дуговой сварке», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – Сварка, родственные процессы и технологии

Диссертационная работа соответствует требованиям текущего времени, так как в ней раскрываются не только условия повышения качества сварных металлоконструкций, но и способы снижения негативного влияния неблагоприятных факторов процесса сварки на здоровье сварщика.

Повышение объективности степени влияния сварочно-технологических свойств процесса сварки плавящимся электродом, при использовании источников питания инверторного типа на стабильность плавления и переноса электродного металла в сварочную ванну является актуальной задачей, поскольку их применение в технологиях сварки и наплавки, является гарантом получения качественных сварных соединений в конструкциях ответственного назначения.

В работе определено, что улучшение динамических характеристик источника питания, определяемых скоростями изменения основных энергетических параметров в пределах одного сварочного микроцикла, позволяет снизить структурную неоднородность в зоне неразъемного соединения, повысить их механические характеристики, уменьшить ширину и площадь ЗТВ. Разработанная методика получения образцов для проведения химического анализа, может использоваться при проведении экспресс - оценки химического состава наплавленного металла. В результате разработаны технологические рекомендации, которые позволяют подобрать оборудование для эффективного решения производственных задач, ресурсоэффективного использования электроэнергии и материалов электродов и повысить эксплуатационные свойства сварных соединений.

Проведена большая работа в области публикаций. Основное содержание диссертации опубликовано в 11 работах, в том числе в 6 статьях

в профильных журналах, рекомендованных ВАК РФ (5 наименований) и 5 статьях в журналах из списка Scopus.

К замечаниям по работе необходимо отнести следующие:

1. При указании параметров режима наплавки (автореферат, табл. 1, с. 10), не приведено сведений о диаметре используемых покрытых электродов.

Из автореферата не ясно, почему в исследования стабильности процесса сварки использовались покрытые электроды 3 марок (LB-52, УОНИ 13/55, ЦЛ-11) (автореферат, табл. 1, с. 10), а исследование структурно-фазового (автореферат, рис. 10, с. 15) и химического состава сварного шва (автореферат, табл. 3, с. 14), а также механических свойств сварного соединения (автореферат, табл. 1, с. 10) приведены только для покрытых электродов LB-52.

Диссертационная работа Ильященко Д.П. по содержанию и полноте изложенного материала соответствует специальности 05.02.10 Сварка, родственные процессы и технологии и пунктам 3, 5, 7 (областям исследования) паспорта специальности.

В целом диссертационная работа Ильященко Д.П. является законченной научно-исследовательской работой, содержащей интересное решение актуальной научной задачи, соответствует специальности 05.02.10 «Сварка, родственные процессы и технологии» и отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Отзыв обсужден на заседании кафедры «Малый бизнес в сварочном производстве» АлтГТУ им. И.И. Ползунова, протокол № 1 от 13.09.2017 г.

Зав. кафедрой «Малый бизнес в сварочном производстве» имени лауреата Ленинской премии Радченко В.Г. д.т.н., профессор

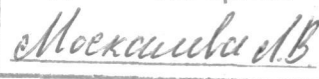


Михаил Васильевич Радченко

Ст. преподаватель кафедры «Малый бизнес в сварочном производстве» имени лауреата Ленинской премии Радченко В.Г. к.т.н.



Подпись заверяю:

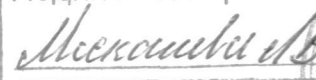


Анастасия Александровна Попова

22.09.2017 г.

Подпись заверяю:

Подпись заверяю:



контакты:

ФГБОУ ВО «АлтГТУ им. И.И. Ползунова» г. Барнаул, пр-т Ленина, 46, г. Барнаул, 656038

Телефон: (3852) 29-08-79; 29-07-65 Факс: (3852) 29-07-64

E-mail: mirad_x@mail.ru svarka-biznes@mail.ru

