

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Ильященко Дмитрия Павловича**
на тему **«ВЛИЯНИЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ
ИНВЕРТОРНЫХ ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ НА СТРУКТУРУ И
СВОЙСТВА НЕРАЗЪЕМНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ РУЧНОЙ
ДУГОВОЙ СВАРКЕ»**, представленную на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности 05.02.10–«Сварка,
родственные процессы и технологии».

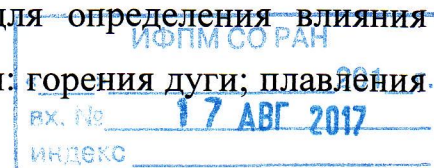
Актуальность. В настоящее время дуговые способы сварки остаются основой сварочного производства. При этом на монтаже металлоконструкций высока доля ручной дуговой сварки покрытыми электродами. Больше половины выпускаемых источников имеют в своих схемах высокочастотные преобразователи, позволяющие значительно снизить массогабаритные показатели, а также повысить технологические свойства сварочной дуги. Работа Ильященко Д.П. посвящена исследованию и оценке параметров режима сварки, а также прогнозированию свойств неразъемных соединений, выполненных инверторными источниками питания.

Практическая значимость работы заключается в том, что на основе теоретических и экспериментальных исследований процесса ручной дуговой сварки разработаны и внедрены в производство ресурсосберегающие технологии изготовления металлических конструкций.

Достоверность и обоснованность исследований. Обеспечивалась использованием стандартных методов и методик экспериментальных и теоретических исследований, применением современных серийных приборов, аккредитованных лабораторий, а также современного технологического оборудования и компьютерной техники.

Научная новизна работы.

Разработан комплекс методов и средств для определения влияния динамических свойств сварочной дуги на процессы: горения дуги; плавления



Вх. 7

и переноса электродного металла; оценки перехода химических элементов из покрытых электродов в сварной шов.

Замечания:

1 влияние энергетических параметров инверторных источников рассмотрено суммарно, т.е. нет возможности дифференцированно определить какие из параметров и в какой степени влияют на свойства сварного шва;

2 в научной новизне п. 4 «Разработана методика...» не понятно в чем заключается научная новизна методики;

3 в уравнении (1) некорректно используются размерность (следовало бы ввести коэффициент пропорциональности).

Несмотря на данные замечания, диссертационная работа соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям «Положения о порядке присуждения научным и научно-педагогическим работникам ученых степеней и присвоения научным работникам ученых званий», а Ильященко Дмитрий Павлович достоин присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – «Сварка, родственные процессы и технологии»

Заместитель главного технолога

АО «НПП «Исток» им А.И. Шокина»

д.т.н., доцент

Крампит Андрей Гарольдович

141190, г. Фрязино,

Московская область, ул. Вокзальная, 2а

Тел. +7 (495) 465 8679; E-mail: agkrampit@istokmw.ru

Подпись Крампита Андрея Гарольдовича подтверждаю
Заместитель генерального директора-

Директор по персоналу



Желудков Н.И.