

### Сведения о ведущей организации

по диссертации Бознака Алексея Олеговича

“Управление остаточными напряжениями при дорновании отверстий в толстостенных цилиндрах”

по специальности 05.02.07 Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, представляемой на соискание ученой степени кандидата технических наук

|   |   |
|---|---|
| Полное наименование организации в соответствии с уставом  | Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования “Южно-Уральский университет (Национальный исследовательский университет”  |
| Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом   | ФГАОУ ВО ЮУрГУ (НИУ)  |
| Ведомственная принадлежность  | Минобразования и науки РФ   |
| Почтовый индекс, адрес организации  | 454080, г. Челябинск, пр. Ленина, 76  |
| Веб-сайт  | <a href="http://www.susu.ru">www.susu.ru</a>  |
| Телефон   | +7(351)267-99-00  |
| Адрес электронной почты   | <a href="mailto:info@susu.ru">info@susu.ru</a>  |
| Список основных публикаций работников структурного подразделения, составляющего отзыв, за последние пять лет по теме диссертации (не более 15 публикаций) | <p>В сборнике Прогрессивные технологии в машиностроении. ЮУрГУ, 2018 (все РИНЦ)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. А.Е. Токарев, П.Г. Мазеин. Точность при дорновании. . . . с.17-38</li> <li>2. А.Е. Токарев, П.Г. Мазеин. Методика проектирования дорнования, с.48-64</li> <li>3. Д.В. Беликов, П.Г. Мазеин. Анализ вероятности отказа установки для гидродробеструйного упрочнения. . с.75-78 .</li> <li>4. Особенности определения погрешностей расчета остаточных напряжений при гидродробеструйном упрочнении и наладка установки для гидродробеструйного упрочнения. Д.В. Беликов, П.Г. Мазеин, Наука ЮУрГУ, 2018, РИНЦ</li> <li>5. Фрезерный станок с параллельной кинематикой, Мазеин П.Г., Панов С.С. с. 419-421, Известия Самарского науч.центра РАН, список ВАК, 2012</li> <li>6. Расчет напряженно-деформированного состояния СМП в программе ANSYS/ Прогрессивные технологии в машиностроении, 2012 . с. 12-28, РИНЦ</li> <li>7. Устройство для обработки зубчатых венцов на токарном автомате с ЧПУ. Металлообработка, Мазеин П.Г., Анфалов В.М. 2013, с.42-45. Список ВАК</li> <li>8. Устройство для зубофрезерования на токарных станках с ЧПУ. Вестник ЮУрГУ, Машиностроение,</li> </ol> |

т.13,2013.С. 137-139. Список ВАК.

В сборнике Прогрессивные технологии в машиностроении, ЮУрГУ, 2017 (все РИНЦ)

9. Шипулин Л.В., Петросян Ю.Д., Ионова Е.И. Расчет параметров шероховатости виртуальной поверхности, полученной в имитационной геометрической модели шлифования с.3-7 .

10.Нургужин О.К., Савельев А.А., Мазеин П.Г. Анализ колебаний узлов токарного станка с ЧПУ. .с.8-21 .

11. Кульгин В.Л., Кульгин С.В. Управление режимными параметрами операций круглого наружного шлифования с продольной подачей на основе силовой модели процесса. С.22-27.

12. Шаламов В.Г., Еговцев И.О. Применение ротационного точения в качестве метода получения порошковых элементов. С.28-31.

13. Сурков И.В., Буртовая А.И., Миронова Н.Е. Организация обмена метрологическими данными в едином информационном пространстве машиностроительного производства.с.32-40. .


14 Сарайкин А.М., Корчмарь Ф.Я., Гвоздев В.Ю. Режим ленточного шлифования фрикционных материалов. . .с.53-57.

15. Шаламов П.В., Быковская Ю.А., Черепков И.Д., Фарафонов П.П. Методы и проблемы образования отверстий под резьбу в тонколистовых заготовках. . с.58-62.

Проректор ФГАОУ ВО «ЮУрГУ  
(НИУ)»

по научной работе, доктор технических  
наук, доцент



 / Дьяконов А.А. /  
2018 г.