

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Бознак Алексея Юрьевича «Управление остаточными напряжениями при дорновании отверстий в толстостенных цилиндрах», представленной диссертационному совету Д003.038.02 при ФГБУН «Институт физики прочности и материаловедения Сибирского отделения Российской академии наук» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Рецензируемая работа посвящена актуальной проблеме повышения качества процесса дорнования, за счет управления остаточными напряжениями (ОН) при дорновании отверстий в толстостенных цилиндрах.

Для реализации поставленной цели автор исследовал закономерности формирования ОН при дорновании отверстий малого диаметра в зависимости от геометрических параметров цилиндров, параметров процесса и схемы дорнования.

Практическая значимость работы заключается в разработке способов управления ОН при дорновании отверстий малого диаметра и рекомендаций к их использованию.

Достоинством диссертации является многократная апробация полученных разработок, подтвержденных официальными документами. Материалы исследований апробированы на научных семинарах и международных конференциях, а также опубликованы в 4 статьях журналов, рекомендованных ВАК РФ, 4 статьях изданий, входящих в системы цитирования Scopus и Web of Science, техническая новизна подтверждена 3 патентами РФ.

Автор четко и корректно сформулировал цель и задачи исследования. Достоверность полученных результатов обеспечивается применением современных методов исследования, стандартных методик и статистических методов планирования экспериментов и обработки их результатов, а также применением измерительной аппаратуры, гарантирующих необходимую точность измерений.

Выводы, приведенные в работе, полностью отражают ее содержание, являются конкретными и полными.

Однако, по содержанию автореферата имеется ряд вопросов:

1. из автореферата не ясно как разработанный способ реверсивного дорнования отверстий влияет на точность получаемого отверстия и на шероховатость поверхности?

ИФПМ СО РАН		
27 НОЯ 2018		
«___»	201_г.	
вх. №	6	
индекс		

