

ОТЗЫВ

на диссертационную работу Бознака Алексея Олеговича «УПРАВЛЕНИЕ ОСТАТОЧНЫМИ НАПРЯЖЕНИЯМИ ПРИ ДОРНОВАНИИ ОТВЕРСТИЙ В ТОЛСТОСТЕННЫХ ЦИЛИНДРАХ», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Дорнование отверстий малого диаметра твердосплавными дорнами является методом отделочно-упрочняющей обработки, обеспечивающим высокую точность и качество поверхности. При этом эта операция сопровождается формированием высоких остаточных напряжений, которые могут негативно сказываться на точности отверстий при последующей термической или механической обработке деталей, либо при их эксплуатации, что ограничивает область применения такой обработки. Поэтому управление остаточными напряжениями при дорновании отверстий малых диаметров является актуальным и представляющим интерес для науки и практики.

Автореферат диссертации написан хорошим техническим языком, хорошо иллюстрируется схемами, рисунками и графиками. По автореферату можно отметить следующие замечания:

1. В работе в качестве марки материала дорна приведен твердый сплав ВК8. Рассматривалась ли марка ВК6 или ВК4, имеющие большие пределы прочности на сжатие?

2. В работе не представлено рекомендаций применения дорнов малых диаметров, что несомненно украсило бы результаты работы.

Указанные замечания не снижают научной и практической ценности работы. В целом диссертационная работа соответствует требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Бознак Алексей Олегович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по



