МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Сибирский государственный аэрокосмический университет имени академика М.Ф. Решетнева» (СибГАУ)

просп. им. газеты «Красноярский рабочий», 31
г. Красноярск, 660037
тел.: +7 (391) 264-00-14 факс: +7 (391) 264-47-09
http://www.sibsau.ru e-mail: info@sibsau.ru
ОКПО 02069734, ОГРН 1022402056038
ИНН/КПП 2462003320/246201001

09 МАР 2017 № 03-914

На № _____ от _____

Председателю диссертационного совета Д 003.038.02
на базе Федерального государственного бюджетного учреждения науки Института физики прочности и материаловедения СО РАН
Псахье С.Г.

Проспект Академический, 2/4
г. Томск, 634055

Глубокоуважаемый ***Сергей Григорьевич*!**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Сибирский государственный аэрокосмический университет имени академика М.Ф. Решетнева» согласно выступить в качестве ведущей организацией по кандидатской диссертации Бинчурова Александра Сергеевича на тему «Технологическое обеспечение повышения производительности и качества обработки поверхностей методом ротационного точения многогранными резцами», выполненной на кафедре «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Сибирский федеральный университет» (ФГАОУ ВО СФУ) по специальности 05.02.07 Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, технические науки.

Приложение:
Сведения о ФГБОУ ВО «СибГАУ»

Проректор по научной и инновационной деятельности СибГАУ — Ю.Ю. Логинов

Сведения о ведущей организации

по диссертации Бинчурова Александра Сергеевича
«Технологическое обеспечение повышения производительности и качества обработки поверхностей методом ротационного точения многогранными резцами» по специальности 05.02.07 Технология и оборудование механической и физико-технической обработки на соискание ученой степени кандидат технических наук

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Сибирский государственный аэрокосмический университет имени академика М.Ф. Решетнева»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	ФГБОУ ВО «СибГАУ», СибГАУ.
Ведомственная принадлежность	Министерство образования и науки Российской Федерации
Почтовый индекс, адрес организации	660037, Красноярский край, город Красноярск, проспект имени газеты «Красноярский рабочий», д. 31
Веб-сайт	http://www.sibsau.ru/
Телефон	8 (391) 264-00-14
Адрес электронной почты	info@sibsau.ru
Список основных публикаций работников структурного подразделения, составляющего отзыв, за последние пять лет по теме диссертации (не более 15 публикаций)	1. Раменская Е. В., Филиппов Ю. А., Латюк Д. В. Вибрация и прецизионность обработки деталей //Вестник Сибирского государственного аэрокосмического университета им. академика МФ Решетнева. – 2014. – №. 4 (56) с. 243-248. 2. Sutyagin A. V., Mal'ko L. S., Trifanov I. V. More efficient machining of globoid worm gears //Russian Engineering Research. – 2015. – Т. 35. – №. 8. – С. 623-627. 3. Раменская Е. В., Филиппов Ю. А., Амельченко Н. А. Механизм генерирования и распространения вибрации в технологических машинах //Вестник Сибирского государственного аэрокосмического университета им. академика МФ Решетнева. – 2012. – №. 1.с. 132-138. 4. Сутягин А. В., Малько Л. С., Трифанов И. В. Влияние технологических режимов на выходные параметры процесса ротационного точения винтовой поверхности глобоидного червяка //Фундаментальные исследования. – 2016. – Т. 1. – №. 2. С 99-103. 5. Сутягин А. В., Малько Л. С., Трифанов И. В. Повышение эффективности зубообработки глобоидной передачи на основе разработки прогрессивных конструкторско-технологических решений //Станки инструмент (СТИН). – 2015. – №. 2. – С. 20-25.

	6. Сутягин А. В., Малько Л. С., Трифанов И. В. Модель формирования винтовой поверхности глобоидного червяка ротационным точением принудительно вращаемым многолезвийным инструментом //Фундаментальные исследования. – 2014. – №. 8-4. С 823-828. 7. Сутягин А. В. и др. Расчет параметров процесса и составляющих сил резания при ротационном точении наружной винтовой поверхности принудительно вращаемым многолезвийным инструментом на основе учета теплового потока, физических и геометрических параметров стружки //Фундаментальные исследования. – 2013. – №. 10-10. С. 2162-2168. 8. Пономарев С. И., Ереско С. П., Ереско Т. Т. Совершенствование технологии изготовления узлов аэрокосмического производства //Вестник Сибирского государственного аэрокосмического университета им. академика МФ Решетнева. – 2014. – №. 3 (55). С. 114-119. 9. Ushakov, A., et al. Influence of pressure and hydrocarbons on carbide formation in the plasma synthesis of TiC nanoparticles //Inorganic Materials. – 2015. – Т. 51. – №. 1. p.25-28 10. Филиппов Ю. А., и др. Высокоскоростная обработка термопластов //Актуальные проблемы авиации и космонавтики. – 2015. – Т. 1. – №. 11. С17-19. 11. Тоцкий Д.А., Чураков Д.В., Латюк Д.В., Филиппов Ю.А., и др. Оптимизация погрешности при точении заготовок из конструкционных сталей//Решетневские чтения. 2013. Т.1.№17. С.445-447. 12. Сергеева Е. В., Сутягин А. В., Малько Л. С. Результаты апробации методики экспериментального исследования шероховатости винтовой поверхности при ротационном точении многолезвийным инструментом //Актуальные проблемы авиации и космонавтики. – 2015. – Т. 2. – №. 11.с. 127-129 13. Сутягин А. В., Загуменных А. А., Малько Л. С. Улучшение геометрических параметров режущей части ротационной резцовой головки за счет подточки режущих элементов по передней поверхности //Актуальные проблемы авиации и космонавтики. – 2015. – Т. 2. – №. 11. С.140-142

Проректор по научной и инновационной деятельности СибГАУ Ю.Ю. Логинов

М.П.