Председателю диссертационного совета Д 003.038.02
на базе ИФПМ СО РАН Псахье С.Г.
от доктора технических наук, профессора
Маркова Андрея Михайловича,
заведующего кафедрой технологии машиностроения
ФГОУ ВО «Алтайский государственный технический
университет им. И.И.Ползунова»

Уважаемый Сергей Григорьевич!

Настоящим подтверждаю свое согласие выступить официальным оппонентом по диссертации Бинчурова Александра Сергеевича «Технологическое обеспечение повышения производительности и качества обработки поверхностей методом ротационного точения многогранными резцами», представленной в диссертационный совет Д 003.038.02 по специальности 05.02.07 Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, технические науки.

Согласен на обработку моих персональных данных и размещение моего отзыва на диссертацию на сайте ИФПМ СО РАН и в ЕИС.

Область моих научных интересов: обеспечение точности и качества поверхностей при механической обработке лезвийным инструментом

Подпись А.М. Маркова заверяю

Ученый секретарь Ученого совета ФГОУ ВО «Алтайский государственный технический университет им. И.И.Ползунова», к.филол.н., доцент Т.А.Головина

Основные работы по теме рассматриваемой диссертации

1. Гайст С.В., Катаева С.А., **Марков А.М.**, Черданцев П.О., Лапенков Е.Ю. Экспериментальное исследование процесса формирования показателей качества при фрезеровании стеклопластика // Вестник Брянского государственного технического университета. 2016. № 3 (51). С. 129-136.

2. Гайст С.В., **Марков А.М.**, Черданцев П.О., Катаева С.А., Лапенков Е.Ю. Исследование температуры при фрезеровании стеклопластика Актуальные проблемы в машиностроении. 2016. № 3. С. 123-128.

3. Leonov S.L., **Markov A.M.**, Belov A.B., Sczygol N. Generalized mathematical model predicting the mechanical processing topography
В сборнике: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering 7. Сер. "VII International Scientific and Practical Conference on Innovations in Mechanical Engineering, ISPCIME 2015" 2016. С. 012009.

4. Катаева С.А., **Марков А.М.**, Черданцев П.О., Гайст С.В., Лапенков Е.Ю. Конструкции фрез для обработки стеклопластиков // Актуальные проблемы в машиностроении. 2016. № 3. С. 307-312.

5. Маркова М.И., **Марков А.М.**, Счигёл Н. Модель оптимизации операции фрезерования поверхностей формообразующей оснастки // В сборнике: ИННОВАЦИИ В МАШИНОСТРОЕНИИ (ИнМаш-2015) Сборник трудов VII Международной научно-практической конференции. Кузбасский государственный технический университет имени Т.Ф. Горбачева, Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова, Новосибирский государственный технический университет, Бийский технологический институт, МИП Техмаш; Под редакцией Блюменштейна В.Ю. Баканова А.А. Останина О.А. 2015. С. 104-108.

6. Лапенков Е.Ю., Катаева С.А., Гайст С.В., Черданцев П.О., **Марков А.М.** Исследование процесса фрезерования стеклопластиков // Вестник алтайской науки. 2015. № 3-4 (25-26). С. 39-44.

7. **Марков А.М.**, Ромашев А.Н. Классификация способов мониторинга состояния режущего инструмента // Актуальные проблемы в машиностроении. 2014. № 1. С. 178-186.

8. Доц М.В., **Марков А.М.** Автоматизация проектирования токарной обработки композиционных материалов // В сборнике: Инновации в машиностроении Сборник трудов 2-ой Международной научно-практической конференции. Под редакцией В.Ю. Блюменштейна. 2011. С. 112-115.

9. Бондарь Е.Б., Доц М.В., **Марков А.М.** Выбор типа сменных многогранных пластин для точения стеклопластика // В сборнике: Ресурсосберегающие технологии в машиностроении Материалы 5-ой Всероссийской научно-практической конференции. Бийск, 2007. С. 111-114.