ПРОТОКОЛ № 83
заседания диссертационного совета Д 003.038.02 по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук на базе Федерального государственного бюджетного учреждения науки Института физики прочности и материаловедения СО РАН (ИФПМ СО РАН) от 13.02.2017 г.

На заседании присутствовали члены диссертационного совета:

Ф.И.О.	Ученая степень, шифр специальности в совете
1.Псахье Сергей Григорьевич	д.ф.-м.н., 05.02.07 технические науки
2. Кульков Сергей Николаевич	д.ф.-м.н., 05.16.09 технические науки
3. Данилов Владимир Иванович	д.ф.-м.н., 05.02.10 технические науки
4. Буякова Светлана Петровна	д.т.н., 05.16.09 технические науки
5. Зуев Лев Борисович	д.ф.-м.н., 05.16.09 технические науки
6. Колубаев Александр Викторович	д.ф.-м.н, 05.16.09 технические науки
7. Овчаренко Владимир Ефимович	д.т.н., 05.02.07 технические науки
8. Панин Сергей Викторович	д.т.н., 05.02.07 технические науки
9. Плешанов Василий Сергеевич	д.т.н., 05.02.07 технические науки
10. Прибытков Геннадий Андреевич	д.т.н., 05.02.10 технические науки
11. Сараев Юрий Николаевич	д.т.н., 05.02.10 технические науки
12. Семухин Борис Семенович	д.т.н., 05.02.10 технические науки
13. Сизова Ольга Владимировна	д.т.н., 05.02.07 технические науки
14. Тарасов Сергей Юльевич	д.т.н., 05.16.09 технические науки
15. Шаркеев Юрий Петрович	д.ф.-м.н., 05.02.07 технические науки

Слушали сообщение ученого секретаря диссертационного совета Данилова В.И. о поступившей в совет диссертации Бинчурова Александра Сергеевича на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 Технология оборудование механической и физико-технической обработки.

Диссертация «Технологическое обеспечение повышения производительности и качества обработки поверхностей методом ротационного точения многогранными резцами» выполнена на кафедре «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Сибирский федеральный университет» (ФГАОУ ВО СФУ).

Бинчуров Александр Сергеевич (дата рождения 25 марта 1988г) окончил специалитет Федерального государственного автономного образовательного

учреждения высшего профессионального образования «Сибирский федеральный университет» (в настоящее время федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Сибирский федеральный университет») по специальности «Технология машиностроения» в 2010 г.

В период подготовки диссертации соискатель Бинчуров А.С. обучался в очной аспирантуре федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Сибирский федеральный университет» с 01.10.2011 по 30.09.2016г (в период обучения был оформлен академический отпуск по семейным обстоятельствам сроком на 1 год) по специальности 05.16.06 Порошковая металлургия и композиционные материалы. Тема диссертации утверждена решением ученого совета ФГАОУ ВО СФУ. За время обучения в аспирантуре были сданы кандидатские экзамены по названной специальности.

В процессе выполнения диссертационной работы, наряду с получением композиционных твердосплавных материалов инструментального назначения и исследованием их свойств, особое внимание было уделено теоретическим и экспериментальным исследованиям новых высокоскоростных методов ротационного точения многогранными резцами. С учетом того, что наиболее существенный объем полученных соискателем результатов относится именно к изучению процессов механической обработки и формообразования при резании материалов, в организации по месту выполнения работы считают, что диссертация в большей степени соответствуют паспорту специальности 05.02.07 Технология и оборудование механической и физико-технической обработки. В связи с этим было проведено уточнение и изменение темы диссертационной работы.

Кандидатские экзамены по специальности 05.02.07 Технология и оборудование механической и физико-технической обработки в Федеральном государственном автономном образовательном учреждении высшего образования «Национальный исследовательский Томский политехнический университет». Там же в 2017 году выдана справка об обучении в аспирантуре.

В настоящее время Бинчуров А.С. работает инженером-конструктором на ООО «Енисейский инструмент» г. Красноярск.

Научный руководитель Гордеев Юрий Иванович - кандидат технических наук, доцент, доцент кафедры «Конструкторско-технологическое обеспечение

машиностроительных производств» ФГАОУ ВО СФУ дал положительный отзыв о диссертанте и его работе.

Совет решил:

- принять диссертацию Бинчурова А.С. «Технологическое обеспечение повышения производительности и качества обработки поверхностей методом ротационного точения многогранными резцами» для предварительного рассмотрения;

- создать комиссию по диссертационной работе Бинчурова А.С. в составе членов диссертационного совета Д 003.038.02: д.т.н. Панина Сергея Викторовича (председатель), д.т.н. Прибыткова Геннадия Андреевича и д.т.н. Тарасова Сергея Юльевича, (результаты голосования: за – 15, против – нет, воздержавшихся – нет).

-поручить комиссии подготовить заключение о возможности принятия диссертации в совете Д 003.038.02 для защиты.

Председатель совета Псахье С.Г.

Секретарь совета Данилов В.И.