

ПРОТОКОЛ № 171

заседания диссертационного совета 24.1.135.02 (ранее Д 003.038.02)
по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук,
на соискание ученой степени доктора наук, созданного на базе
Федерального государственного бюджетного учреждения науки
Института физики прочности и материаловедения СО РАН (ИФПМ СО РАН)
от 26.04.2023

На заседании присутствовали члены диссертационного совета:

Ф. И. О.	Учёная степень, шифр специальности в совете
1 Буюкова Светлана Петровна	д.т.н., 2.6.17.
2 Данилов Владимир Иванович	д.ф.-м.н., 2.5.8.
3 Бакина Ольга Владимировна	д.т.н., 2.6.17.
4 Зуев Лев Борисович	д.ф.-м.н., 2.6.17.
5 Иванов Юрий Фёдорович	д.ф.-м.н., 2.5.8.
6 Князева Анна Георгиевна	д.ф.-м.н., 2.6.17.
7 Колубаев Александр Викторович	д.ф.-м.н., 2.6.17.
8 Колубаев Евгений Александрович	д.т.н., 2.5.8.
9 Панин Сергей Викторович	д.т.н., 2.5.5.
10 Прибытков Геннадий Андреевич	д.т.н., 2.5.8.
11 Баранникова Светлана Александровна	д.ф.-м.н., 2.6.17.
12 Савченко Николай Леонидович	д.т.н., 2.6.17.
13 Сизова Ольга Владимировна	д.т.н., 2.5.5.
14 Тарасов Сергей Юльевич	д.т.н., 2.5.8.
15 Шаркеев Юрий Петрович	д.ф.-м.н., 2.5.5.

Слушали сообщение учёного секретаря диссертационного совета доктора технических наук Бакиной О.В. о поступившей в совет диссертационной работе Анахова Сергея Вадимовича «Методика проектирования электродугового инструмента для повышения эффективности его применения в технологиях плазменной обработки материалов», представляемой на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.5. Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Диссертация Анахова С.В. «Методика проектирования электродугового инструмента для повышения эффективности его применения в технологиях плазменной обработки материалов» выполнена на кафедре инжиниринга и профессионального обучения в машиностроении и металлургии Института инженерно-педагогического образования Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Российский государственный профессионально-педагогический университет».

В период подготовки диссертации соискатель Анахов С.В. (дата рождения 10.05.1965) работал в ФГАОУ ВО «Российский государственный

профессионально-педагогический университет» в должностях доцента (с сентября 2000 г. по декабрь 2012 г.), заведующего кафедрой общей физики (с декабря 2012 г. по сентябрь 2014 г.), заведующего кафедрой физико-математических дисциплин (с сентября 2014 г. по сентябрь 2017 г.), заведующего кафедрой математических и естественно-научных дисциплин (с сентября 2017 г. по настоящее время).

В 1996 г. Анахов С.В. защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата физико-математических наук по специальности 05.02.10 Сварка, родственные процессы и технологии на тему «Теплофизические и акустические особенности процессов электроплазменной обработки материалов».

Научный консультант Пыкин Юрий Анатольевич – доктор технических наук, профессор кафедры «Физико-химические технологии защиты биосферы» ФГБОУ ВО «Уральский государственный лесотехнический университет» дал положительный отзыв о соискателе и его работе.

По итогам обсуждения диссертационной работы Анахова С.В. приняты следующие решения:

- принять диссертацию Анахова Сергея Вадимовича «Методика проектирования электродугового инструмента для повышения эффективности его применения в технологиях плазменной обработки материалов» для предварительного рассмотрения;

- создать комиссию по диссертационной работе Анахова С.В. в составе членов диссертационного совета 24.1.135.02:

доктора физ.-мат. наук Зуева Льва Борисовича (председатель комиссии),

доктора физ.-мат. наук Шаркеева Юрия Петровича,

доктора техн. наук Клименова Василия Александровича;

- поручить комиссии диссертационного совета подготовить заключение о возможности принятия диссертационной работы Анахова С.В. в совет 24.1.135.02 для защиты.

Результаты голосования: за - 15; против – 0; воздержавшихся – 0.

Председатель
диссертационного совета 24.1.135.02

С.П. Бужкова

Учёный секретарь
диссертационного совета 24.1.135.02

О.В. Бакина